

Il sistema per tubazioni scanalate è il sistema per tubazione più versatile, conveniente e affidabile disponibile.

È fino a tre volte più rapido da installare rispetto ai sistemi saldati, più semplice e più affidabile dei sistemi filettati o flangiati, con il risultato di costi complessivi di installazione inferiori.

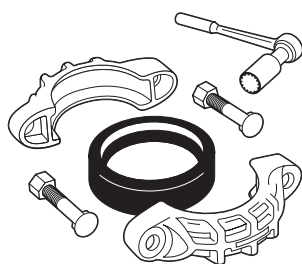
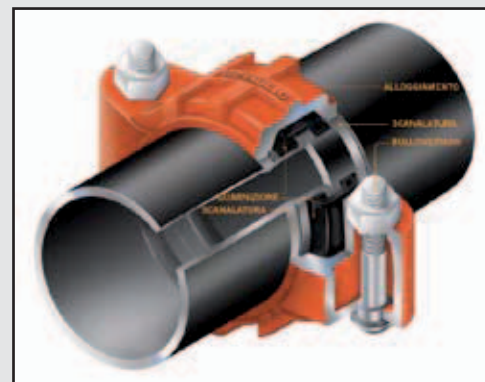
Il sistema è progettato per tubi standard scanalati per rullatura o a taglio o per tubi leggeri scanalati per rullatura.

La preparazione dell'estremità del tubo è rapida e semplice sia in officina che sul luogo di lavoro, con le macchine rullatrici disponibili.

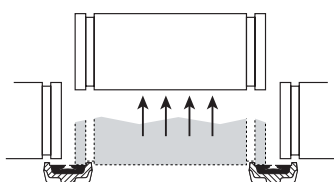
Oltre a velocità e facilità di assemblaggio, il sistema offre svariati vantaggi meccanici al progettista, all'installatore e al proprietario.

Con l'introduzione dei giunti rigidi, la scelta tra flessibilità e rigidità aggiunge versatilità al progetto.

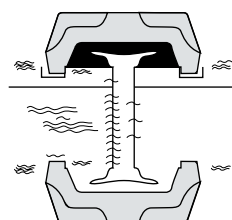
È possibile incorporare giunti rigidi e flessibili in ogni sistema, secondo le esigenze, per ottenere i vantaggi completi dalle caratteristiche di ciascuno.



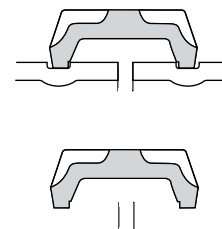
**Risparmi sui costi di installazione dal 10% al 30%**



**Ciascuna giunzione costituisce un'unione**

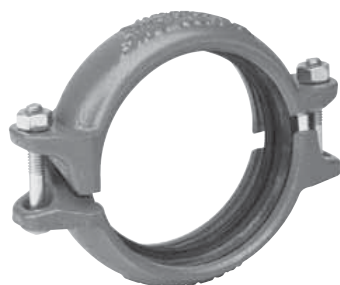


**Affidabilità comprovata delle giunzioni**



**Per tubi scanalati per rullatura o a taglio**

## GIUNTI RIGIDI



Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 4,2 a 114,3 mm

## GIUNTI FLESSIBILI



Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 4,2 a 219,1 mm

## GIUNTI A FLANGIA



Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 60,3 a 323,9 mm

## PRESA A STAFFA CON DERIVAZIONE FILETTATA



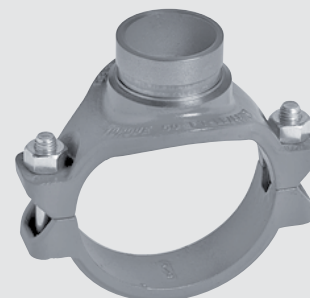
Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 60,3 a 141,3 mm

## PRESA A STAFFA BASSO PROFILO CON DERIVAZIONE FILETTATA

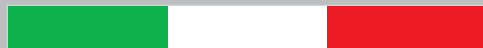


Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 33,7 a 48,3 mm

## PRESA A STAFFA CON DERIVAZIONE SCANALATA



Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 60,3 a 114,3 mm



## CURVA A 45°



Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 60,3 a 219,1 mm

## CURVA A 90°



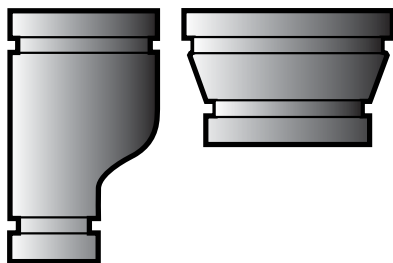
Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 60,3 a 219,1 mm

## TEE



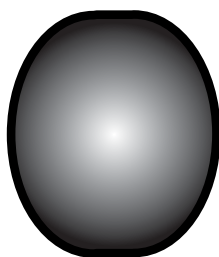
Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 60,3 a 219,1 mm

## RIDUZIONI LINEATI E ANGOLATE



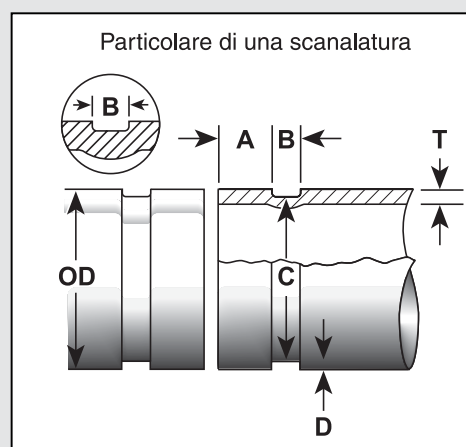
Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 48,3 a 114,3 mm

## TAPPI



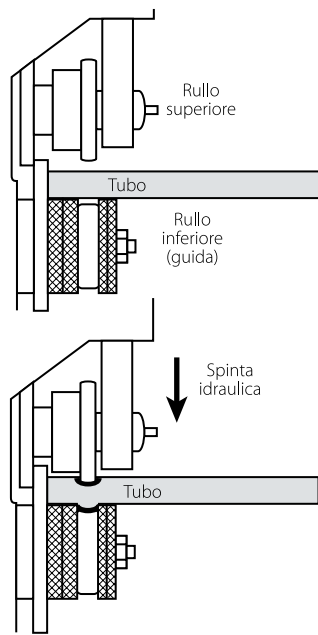
Disponibili verniciati rossi o zincati con diametro per tubi da 33,7 a 114,3 mm

## Particolare di una scanalatura

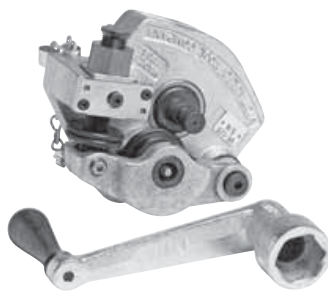


## PROCESSO DI SCANALATURA PER RULLATURA

La scanalatura a rullo non determina la rimozione di metallo dalla tubazione



## MACCHINA SCANALATRICE PORTATILE EASY

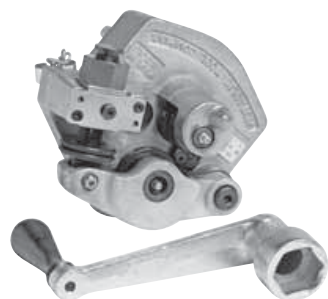


Pratica e leggera scanalatrice per la scanalatura manuale di tubazioni in acciaio Schedule 5, 10 e 40, in acciaio inox e in PVC. Con il sistema brevettato di rotazione bidirezionale della macchina sul tubo si consente la scanalatura riducendo gli scarti.

Scanalatura per rullatura tubo da 3/4 - 2"/20 - 50 mm.

Peso: 8 kg

## MACCHINA SCANALATRICE PORTATILE PROFF



Scanalatrice per la scanalatura manuale di tubazioni in riparazione e applicazione su tubazioni esistenti in acciaio leggero, in acciaio Schedule 40, in acciaio inox, in PVC e in alluminio. Con il sistema brevettato di rotazione bidirezionale della macchina sul tubo si consente la scanalatura riducendo gli scarti. È disponibile un kit adattatore opzionale per alimentazione elettrica per l'esecuzione di scanalature.

Scanalatura per rullatura di tubi da 2 - 6"/50 - 150 mm

Peso: 22 kg